



INFORMACIÓN DE LA COMPAÑÍA

COMPANY INFORMATION



CONTENIDOS CONTENTS	
Valores de Inalco Inalco's Values	05
Historia History	09
Estilo propio y diferenciador A unique, distinctive style	11
Principales logros en innovación Salient achievements in innovation	13
Colaboración con arquitectos y diseñadores Cooperation with architects and designers	35
Política medioambiental Environmental policy	37





ES

INALCO es una compañía dedicada a suministrar superficies y servicios a los sectores de la construcción, la arquitectura y el interiorismo.

INALCO basa su Filosofía empresarial en cuatro puntos básicos: Innovación, Calidad, Servicio y Respeto por el Medio Ambiente.

EN

INALCO is a specialist supplier of surfaces and services for the construction, architecture and interior design sectors.

INALCO bases its business philosophy on four main cornerstones: Innovation, Quality, Service and an Environmental Commitment.



VALORES DE INALCO

INALCO VALUES



ES

INALCO tiene como misión:

"Provocar el **Cambio** mediante el **Liderazgo Mundial** en **Innovación** para generar Nuevas Soluciones y Tendencias de Futuro que proporcionen las **Mejores Ventajas Competitivas** y el **Mayor Valor Añadido**"

EN

INALCO's mission is:

"Provoke the **Change** through the **Global Leadership** in **Innovation** to generate New Solutions and Future Trends to provide the **Best Competitive Advantages** and the **Maximum Added Value.**"



HISTORIA

HISTORY

ES

INALCO es una empresa que cuenta con más de 40 años de experiencia.

Como organización que apuesta por la diferenciación como herramienta para el desarrollo de la empresa, centra sus pilares estratégicos en el diseño y en la innovación de proceso, producto y servicio.

INALCO se ha especializado en la creación y fabricación de series de diseño y gran formato, siendo pionera en la producción de formatos de hasta 150 x 320 cm / 59" x 126".

Su red de ventas está extendida prácticamente en todo el mundo gracias a la implantación de una política de internacionalización empresarial con la que ha conseguido hacer llegar su producto a más de 120 países.

EN

INALCO boasts over 40 years' experience.

Differentiation lies at the core of the company's development through a strong emphasis on design and innovation in its processes, products and services.

INALCO specializes in the design and production of large-format series conspicuous for their design appeal, pioneering the production of formats up to 150 x 320 cm / 59" x 126".

The company has a sales network covering most of the world, thanks to its policy of internationalization. It exports its products to over 120 countries.





ESTILO PROPIO Y DIFERENCIADOR

A UNIQUE, DISTINCTIVE STYLE

ES

Las superficies de INALCO cuentan con un estilo propio, se trata de creaciones atemporales pero en tendencia.

Inspiradas en materiales nobles, aportan valor añadido y consiguen un producto exclusivo y diferenciador.

La utilización de colores neutros como el blanco, piedra, camel, gris y negro, permiten combinaciones armoniosas, acordes con la tendencia actual utilizada en los sectores del interiorismo y la decoración, además de aportar sensibilidad y emoción. Con ello se consigue crear espacios con carácter, a la vez que ordenados y elegantes para disfrutar y compartir.

EN

INALCO's surfaces have a style all their own. They are trendsetting and yet timeless in appeal.

Inspired by fine materials, they guarantee added value and the benefit of an exclusive product a cut above all the rest.

By using neutral colours, like white, stone, camel, grey and black, eye-catching combinations can be ensured in keeping with the latest trends in interior design, bringing sensitivity and sensory appeal to settings. These products allow for the creation of elegant orderly living spaces with a highly distinctive flair, for sharing and enjoying.



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT ACHIEVEMENTS IN INNOVATION

HITOS TECNOLÓGICAMENTE REVOLUCIONARIOS EN
EL SECTOR Y PIONEROS A NIVEL MUNDIAL



WORLDWIDE PIONEERS, MAKING TECHNOLOGICAL
REVOLUTIONS IN THE SECTOR



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT INNOVATIONS

ES

TECNOLOGÍA DIGITAL VENTAJAS

En el año 2005, INALCO es la primera empresa a nivel mundial en desarrollar e implantar el sistema de decoración digital, denominado IPLUS.

La **Tecnología Digital IPLUS** está basada en las técnicas de impresión mediante tintas CMYK, utilizadas en las artes gráficas. Dicho con otras palabras, IPLUS permite imprimir todo tipo de diseños realizados en la superficie con una definición digital elevada. Esto nunca habría sido posible con los sistemas de decoración tradicionales (pantallas, rodillos...). De esta forma, IPLUS elimina barreras a la hora de decorar, por lo que los diseños pueden ser mucho más creativos, reales y a la vez originales. Cualquier material, dibujo e imagen pueden ser reproducidos, todo depende de la imaginación del creador del diseño.

Ventajas de la Tecnología Digital IPLUS:

- Variedad inédita de diseños.
- Decoración en la totalidad de la superficie.
- Superficies más naturales.
- Innovación y sostenibilidad.

EN

THE BENEFITS OF DIGITAL TECHNOLOGY

In 2005, INALCO was the first company in the world to develop and introduce a digital printing system, known as IPLUS.

IPLUS Digital Technology is based on CMYK ink printing techniques, traditionally used in the graphic arts. Indeed, with IPLUS, all kinds of designs can be printed on surfaces with an excellent digital resolution, heralding a new breakthrough in comparison with conventional systems involving screens or rollers. In this way, IPLUS pushes back the boundaries in decoration, allowing for far more creative, realistic and original designs. It is now possible to reproduce any material, design or image. The only limit is the designer's imagination.

The Benefits of IPLUS Technology:

- A hitherto unseen variety of designs.
- Printing across the whole surface.
- More natural looking surfaces.
- Innovation and sustainability.



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT INNOVATIONS

ES

**SUPERFICIES DE GRAN FORMATO: LOS
TAMAÑOS CRECEN CADA VEZ MÁS**

INALCO, consciente de que las superficies sin juntas son el futuro, comienza a innovar para crear formatos cada vez más grandes.

Uno de los primeros fue el 80x80 cm que dentro de la compañía ha evolucionado al 100 x 100 cm / 39,37" x 39,37", hasta llegar a las placas de gran formato 150 x 320 / 59" x 126".

EN

**LARGE-FORMAT SURFACES: SIZES THAT
GROW LARGER AND LARGER**

Given its awareness that surfaces with as few joints as possible are the future, INALCO started to innovate by creating increasingly large formats.

One of the first was its 80x80cm format, which then evolved to 100x100 cm / 39.37" x 39.37" and on again to extra-large 150 x 320 / 59" x 126" sizes.



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT INNOVATIONS

ES



UN UNIVERSO DE POSIBILIDADES

En 2009, **INALCO** presenta **iSLIMM**, marca que engloba un conjunto de series decoradas con IPLUS y con un fino espesor de 6 mm.

iSLIMM facilita la colocación de las piezas, creando estancias únicas e irrepetibles. Además, permite un ahorro energético en su fabricación, un menor consumo de combustibles en su fabricación y transporte, y una disminución en el uso de embalajes y tintas para los mismos.

Las principales ventajas de **iSLIMM** son:

- Perfecta unión entre diseño y un ligero espesor. Las series **iSLIMM** son ligeras, versátiles y decorativas, ya que permiten renovar espacios acordes con las nuevas tendencias en interiorismo al estar decoradas con la Tecnología Digital IPLUS de **INALCO**.
- **iSLIMM** está decorado con IPLUS. Las series **iSLIMM** aúnan la innovación técnica y las últimas tendencias en moda. Por otra parte, al estar decoradas con la Tecnología Digital IPLUS de **INALCO**, cuentan con todas sus propiedades y ventajas: variedad inédita de diseños y mayor realismo en las piezas.

EN



A WHOLE NEW WORLD OF POSSIBILITIES

In 2009, INALCO presented the **iSLIMM** range, made up of a number of 6mm-thick slimline series, decorated with IPLUS printing technology.

iSLIMM surfaces are easier to lay, leading to the creation of unique one-of-a-kind settings. Other advantages include energy savings during the production process, a reduction in the amount of fuel needed for manufacturing and transportation purposes, and less packaging or inks.

The main advantages of **iSLIMM** are:

- Design appeal combined with a slimline thickness. The **iSLIMM** series stand out for their low weight, versatility and decorative potential, perfect for revamping living spaces and bringing them in line with the latest trends in interior design thanks to INALCO's IPLUS digital printing technology.
- **iSLIMM** is decorated using IPLUS technology, uniting technical innovations with the very latest design trends. By using INALCO's IPLUS Digital Technology to print the surfaces, the series benefit from additional advantages, such as a hitherto unseen variety of designs and a greater realism.



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT INNOVATIONS

ES SLIMM

UN UNIVERSO DE POSIBILIDADES

- Productos más ecológicos, ya que en la fabricación de piezas **iSLIMM** se optimiza el ahorro energético y se usan menos recursos, reduciendo las emisiones y elementos contaminantes.
- Fácil de colocar. Gracias a su fino espesor, **iSLIMM** proporciona gran facilidad de corte y perforación. Además, su menor peso hace posible una fácil manipulación y colocación.
- Imaginar, renovar y crear espacios es más sencillo. Las series **iSLIMM** pueden ser cambiadas rápidamente sin eliminar el material ya existente, evitando las molestias y escombros originados por las obras.
- **iSLIMM** cuenta con una resistencia extraordinaria, encajando perfectamente en la nueva arquitectura y respondiendo con solidez a sus necesidades técnicas y sostenibles.

Cabe destacar la ligereza y la delgadez de las series **iSLIMM**, ya que **INALCO** consigue unificar los grosores de las piezas en un único espesor 6 mm.

EN SLIMM

A WHOLE NEW WORLD OF POSSIBILITIES

- Eco-friendlier products. The **iSLIMM** production process optimizes energy savings, using fewer resources and reducing emissions and pollutant substances.
- Easy to lay. **iSLIMM**'s ultra-slim body is easy to cut and drill. Thanks to the lower weight, they are also simpler to handle and lay.
- Designing, refurbishing and creating living spaces is easier than ever. The **iSLIMM** series can swiftly be replaced without the need for building work to remove existing materials, thereby avoiding rubble and any inconvenience.
- **iSLIMM** has an extraordinary resistance, meeting the demands of today's architectural trends and complying with modern technical requirements and sustainability criteria.

The **iSLIMM** series stand out for the slimline thickness and their low weight. They come in one single 6mm slimline thicknesses.



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT INNOVATIONS

ES

LA EVOLUCIÓN DE **iSLIMM**... RELIEVES
Y TEXTURAS EN PLACAS DE GRAN
FORMATO **iSLIMM**

Una vez más, INALCO sorprende con innovaciones tecnológicas que muy pocos se atrevieron ni a imaginar.

Texturas en relieve en formatos de **150 x 300 cm / 59” x 118,11”**, **150 x 150 cm / 59” x 59”**, **100 x 250 cm / 39,37” x 98,43”**, y que junto a la impresión digital de última generación, permiten recrear con extraordinaria fidelidad la imperfección de la naturaleza.

Las técnicas de producción más innovadoras consiguen unir grandes dimensiones, el fino espesor **iSLIMM** y unas texturas que transmiten sensaciones y superficies irrepetibles.

EN

iSLIMM EVOLVES, WITH RELIEF
PATTERNS AND TEXTURES ON **iSLIMM**
LARGE-FORMAT SLABS

Once again INALCO sets out to amaze, with technological innovations that few would dare imagine.

Relief textures on formats of up to **150 x 300 cm / 59” x 118.11”**, **150 x 150 cm / 59” x 59”**, **100 x 250 cm / 39.37” x 98.43”**, combined with cutting-edge digital printing technology, making it possible to recreate all nature’s imperfections with extraordinary accuracy.

Thanks to the use of ground-breaking production techniques, large formats have been united with the slimline thickness, unrepeatable surfaces and highly evocative textures of **iSLIMM**.



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT INNOVATIONS

ES



TABLA 1500 x 3200 MM (20 / 12 / 6 / 4 MM)

INALCO presenta **iTOP**, tabla de 20, 12, 6 y 4 mm de espesor y gran formato **150 x 320 cm / 59” x 126”**.

iTOP Countertops (20 / 12 / 6 mm), destinada originariamente para su uso en bancadas y encimeras. El gran formato de las placas permite una libertad en el diseño hasta ahora impensable, consiguiendo que las juntas desaparezcan y haciendo posible su utilización en aplicaciones más ambiciosas, complejas y atractivas.

iTOP Fronts (4 mm) es una innovadora superficie para el recubrimiento de mobiliario que aúna diseño, ligereza y gran formato. Los escasos 4 mm de espesor, su ligereza y las altas prestaciones técnicas, junto a su reducido impacto medioambiental, permiten a ITOP Fronts revestir superficies como muebles de cocina, baño o salón, puertas, estanterías, etc.

iTOP está disponible en más de 40 acabados: natural, estructurado, pulido y pulido mate.

EN



(20 / 12 / 6 / 4 mm) 1500 x 3200 mm SLABS

INALCO presents **iTOP**, 20, 12, 6 and 4 mm-thick slabs in a large **150 x 320 cm / 59” x 126” format**.

iTOP Countertops (20 / 12 / 6 mm), mainly conceived for use as countertops or worktops thanks to the slabs’ extra-large size. ITOP offers a hitherto unimaginable design potential, with no need for joints. The slabs can also be used in more ambitious, complex, fascinating applications.

iTOP Fronts (4mm) are innovative new surfaces for cladding furniture that combine a large format and low weight with a high design appeal. Thanks to their 4mm slimline thickness, low weight, high technical performance and reduced environmental impact, they can be used to clad surfaces like kitchen and bathroom units, living room furniture, doors and shelves.

iTOP is available in a choice of more than 40 finishes: natural, structured, polished and matt polished.



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT INNOVATIONS

ES

VENTAJAS TOP

Resistente al uso: sus características técnicas convierten a **iTOP** en la encimera más resistente que existe actualmente en el mercado, siendo apta tanto para interior como para exterior.

Altamente resistente al rayado: su superficie permite cortar directamente con un cuchillo sin que se vea afectada. De todos modos, se recomienda como protección la utilización de tablas de corte como **iGASTRO** de Inalco o de otros materiales.

Resistente al hielo y a las bajas temperaturas: su baja absorción de agua, inferior a 0,2%, hace que sea un producto idóneo para exteriores donde son habituales las heladas.

Resistente al calor: no se quema ni emite humos o sustancias tóxicas cuando se somete a altas temperaturas. Permite apoyar directamente en su superficie utensilios de cocina calientes como sartenes o cacerolas sin que sufra ningún daño.

Resistente al impacto: **iTOP** es un producto altamente resistente al impacto de objetos y utensilios utilizados en la vida diaria. (Piezas cotidianas de cocinas, restaurantes, laboratorios...)

EN

THE BENEFITS OF TOP

Resistant to wear and tear: Thanks to **iTOP**' technical characteristics, this is the most highly resistant countertop on the market, ideal for use indoors and out.

Highly scratch resistant: Food can be sliced or cut directly on top of the surface without it being damaged. Even so, chopping boards, such as **iGASTRO** by Inalco or boards made of other materials, are advisable.

Resistant to frost and ice: **iTOP**'s low water absorption rate of less than 0.2% makes it ideal for outdoor environments subject to frost and ice.

Heat resistant: It does not burn or give off smoke or toxic substances when exposed to high temperatures. Hot cooking utensils like frying pans or saucepans can be rested on its surface without it being damaged.

Impact resistant: **iTOP** has a high resistance to knocks and impacts by everyday objects or utensils. (Everyday objects found in kitchens, restaurants, laboratories etc.).



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT INNOVATIONS

ES

VENTAJAS TOP

Fácil limpieza y mantenimiento: no necesita cuidados ni productos especiales para su limpieza. Las manchas se limpian con agua o productos habituales del mercado.

Resistente a las manchas: no le afectan productos como disolventes, detergentes, lejías...ni tampoco aceites, vinagres, cítricos, etc. Siempre y cuando la limpieza de los mismos se realice antes de las 24 horas desde su exposición.

Higiénico: su superficie no porosa evita bacterias y proliferación de moho permitiendo el contacto directo con los alimentos.

Resistente a los rayos ultravioleta: el color de las superficies **iTOP** permanece inalterable con el paso del tiempo, incluso en espacios exteriores.

Resistente a la flexión: soporta un peso considerable sin que flexe o se deforme, manteniendo la planaridad en la totalidad de su superficie.

EN

THE BENEFITS OF TOP

Easy to clean and care for: No extra care or special products are needed to clean it. Stains can be removed with water or normal cleaning products.

Stain resistant: It is not affected by products like solvents, detergents, bleach, oil, vinegar or citrus juice, provided that the stains are cleaned away within 24 hours.

Hygienic: Because it has a non-porous surface, this prevents the build-up of bacteria or mould, and food can be placed in direct contact with it.

Resistant to ultra-violet rays: **iTOP** surfaces are colourfast despite the passing of time, even when used outdoors.

High bending strength: It can withstand a high weight without bending or becoming deformed, with the entire surface remaining flat.



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT INNOVATIONS

ES

TECNOLOGÍA IPLUS FULL DIGITAL

INALCO es la primera empresa a nivel mundial que desarrolla y fabrica sus colecciones con procesos 100% digitales, **(FULL DIGITAL)**, utilizando sistemas de inyección digital durante todo el proceso de producción.

Desde su inicio, en el proceso de compactación de las materias primas, inyectores digitales aplican en seco tierras seleccionadas que crean, a partir de un archivo digital, una primera decoración sobre la superficie de la pieza. Tras este primer proceso de decoración, el diseño final se completa con esmaltes y colores de última generación aplicados mediante varias impresoras con inyectores digitales.

El control absoluto de estos procesos de decoración digital permite crear superficies únicas y extraordinarias con una mayor naturalidad y realismo, que aportan un elevado valor añadido a proyectos de interiorismo, arquitectura y decoración.

EN

IPLUS FULL DIGITAL TECHNOLOGY

INALCO is the first company in the world to develop fully digitally-manufactured products **(FULL DIGITAL TECHNOLOGY)**, using digital injection systems throughout the whole production process.

From the very beginning of the production process, when the raw materials are compacted, selected dry clays are digitally injected to create the initial surface decoration, based on a digital data file. To complete the design, cutting-edge glazes and stains are used, applied by several printers fitted with digital injectors.

Thanks to the complete control that is guaranteed by these coordinated digital printing processes, amazing one-of-a-kind surfaces can be created, with a greater realism and natural appeal, able to infuse interior design and architectural projects with added value.



PRINCIPALES LOGROS EN INNOVACIÓN

SALIENT INNOVATIONS

H₂O **FD**

MÁXIMA DEFINICIÓN – REDUCCIÓN DE RESIDUOS –
TINTAS Y ESMALTES CON BASE AGUA SIN EMISIONES A LA ATMÓSFERA

MAXIMUM RESOLUTION – REDUCTION OF WASTE –
WATER-BASED INKS AND GLAZES WITH NO ATMOSPHERIC EMISSIONS

ES

TECNOLOGÍA H₂O FULL DIGITAL

INALCO es la primera empresa a nivel mundial en implantar **H₂O FULL DIGITAL**.

Esta innovadora tecnología con tintas de base agua permite obtener colecciones con una definición extraordinaria, además de ser ecológicas y sostenibles con el medio ambiente y la sociedad.

EN

H₂O FULL DIGITAL TECHNOLOGY

INALCO is the first company in the world to have introduced **H₂O FULL DIGITAL** technology.

This innovative water-based inks technology allows for the creation of collections with an outstanding resolution, as well as being sustainable and environmentally friendly.



COLABORACIÓN CON ARQUITECTOS Y DISEÑADORES
COOPERATION WITH ARCHITECTS AND DESIGNERS



ES



Fruto de la colaboración de INALCO con el Estudio de Arquitectura Alauna Arquitectos, dirigido por Paula e Ignacio Cabrera Gil, surgen materiales de inspiración natural con un toque de frescura y modernidad, ideales para cualquier ambiente y necesidad.



FLUORITE ha sido desarrollada en colaboración con Katty Schiebeck. Esta joven promesa del diseño se ha inspirado en el característico mineral fluorita a la hora de crear FLUORITE, una colección con tonalidades de índigos, rosáceos y blancos con la idea de transmitir equilibrio y armonía a los espacios interiores.

EN



Thanks to a collaborative initiative between INALCO and Alauna Architects - Architecture Studio, led by Paula and Ignacio Cabrera Gil, new naturally-inspired products have been developed with an innovative modern touch, perfect for any type of setting or need.



The FLUORITE collection was developed in collaboration with Katty Schiebeck. This young talented designer took the mineral fluorite as her source of inspiration, creating a collection in shades of pink, mauve and white that infuses indoor settings with a sense of harmony and balance.



POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL
ENVIRONMENTAL POLICY

ES

ecoinalco
ECOINALCO, UN COMPROMISO
RECONOCIDO PÚBLICAMENTE

Ecolnalco es el compromiso público de INALCO con el Medio Ambiente y la sociedad. Comprende la totalidad de los recursos humanos y tecnológicos destinados a prevenir el impacto de la actividad, así como la continua revisión de los procesos e inversiones necesarios para procurar un desarrollo sostenible y coherente con nuestros principios.

En **INALCO** somos conscientes de la importancia que tiene la contribución de todos en el desarrollo de prácticas responsables que respeten el Medio Ambiente y permitan que la sociedad avance hacia un mundo mejor.

Como empresa responsable que crece desde una perspectiva sostenible, **INALCO** ha considerado prioritario el control medioambiental de su actividad y ha proporcionado todos los medios técnicos, humanos y económicos a su alcance para prevenir el impacto ambiental que pueda generar su actividad y garantizar la seguridad de los trabajadores frente a los riesgos derivados de su trabajo.

EN

ecoinalco
ECOINALCO, A PUBLICLY
ACKNOWLEDGED COMMITMENT

Ecolnalco is INALCO’s public commitment to the environment and to society. It encompasses all the human and technological resources directed at preventing the possible negative impacts of the company’s activities, ongoing controls of manufacturing processes, and the necessary investment to ensure sustainable development in keeping with the firm’s principles.

INALCO is aware of how important it is for everyone to contribute toward developing responsible, environmentally friendly practices that allow society to move forward on the road to a better world.

In its capacity as a socially responsible firm that adheres to a sustainable growth model, priority is given to environmental controls of INALCO’s activities, investing all the technical, human and financial resources at its disposal into preventing the possible negative impacts of its activities while also guaranteeing the safety of its workers by avoiding occupational hazards.



POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL
ENVIRONMENTAL POLICY

OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES CONSEGUIDOS CON iSLIMM



-50%

m² fabricado / manufactured

Consumo de arcillas
Consumption of clays



-40 / 50%

m² fabricado / manufactured

Transporte de tierras
Soil transportation



-45%

m² fabricado / manufactured

Consumo de gas natural
Consumption of natural gas



-46%

m² fabricado / manufactured

Emisiones de CO₂ comparando la producción de 1m² de iSLIMM con otro perteneciente a una serie de grosor tradicional
CO₂ emissions, comparing the production of 1m² of iSLIMM with another series of a conventional thickness



-70%

m² fabricado / manufactured

Cartón en el embalaje
Cardboard used for packaging



-50%

m² fabricado / manufactured

Plástico en el embalaje
Plastic used for packaging



-58%

m² fabricado / manufactured

Emisiones de compuestos de flúor
Emissions of fluoride compounds



-30 / 50%

m² fabricado / manufactured

Emisiones de compuestos de azufre y nitrógeno
Emissions of sulphur and nitrogen compounds



-40 / 50%

m² fabricado / manufactured

Consumo de gasóleo en el transporte
Fuel consumption during transportation



-40 / 50%

m² fabricado / manufactured

Emisiones de gases CO₂ en el transporte
CO₂ emissions during transportation



-60%

m² fabricado / manufactured

Consumo de tintas
Inks consumption



-60%

m² fabricado / manufactured

Residuos provenientes de los envases de tintas
Waste from ink packaging



-50%

m² fabricado / manufactured

Ahorro de espacio en el almacenaje de las piezas
Storage space savings



-58%

m² fabricado / manufactured

Emisiones de partículas
Particle emissions



-80 / 90%

m² fabricado / manufactured

Emisiones de compuestos orgánicos volátiles gracias a las tintas base agua
Emissions of organic volatile compounds thanks to the use of water based inks and glazes



-70%

m² fabricado / manufactured

Consumo de agua en el proceso productivo con la tecnología Full Digital
Water consumption in the productive process thanks to Full Digital technology

ENVIRONMENTAL OBJECTIVES ACHIEVED WITH iSLIMM



Para más información sobre cualquiera de los productos de INALCO, consultar la dirección
www.inalco.es_correo@inalco.es
www.inalcotrends.com

For further information about any product by INALCO, please contact
www.inalco.es_correo@inalco.es
www.inalcotrends.com



INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS S.A.
C/ San Salvador, 54, 12110, Alcora Castellón_España
Tel: (+34) 964 368 000
correo@inalco.es

www.inalco.es

www.inalcotrends.com

